

ASTM D434 机织物中纱线抗滑移性能试验方法

1. 试用范围

- 1.1. 这个测试方法是用标准缝线测定机织物中纬纱在经纱上，以及经纱在纬纱上滑移的能力。
- 1.2. 这个测试方法不适用于家用装饰织物。

2. 测试仪器

- 2.1. CRE(Constant-Rate-Extension)等速伸长强力测试仪，上下夹钳的前夹片尺寸为 25mmX25mm，上下夹钳的后夹片的宽度至少为 50mm，速度为 300 ± 10 mm/min，上下夹钳的距离为 75mm。
- 2.2. 钢尺：最小刻度为 1mm 或 1/32in。
- 2.3. 金属夹：重量为 170g，宽度至少为 102mm。

3. 试样准备

3.1. 如果测试经纱在纬纱上的滑移，剪取 5 块 100mmX350mm 的样品，长度方向平行于纬纱。如果测试纬纱在经纱上的滑移，则长度方向平行于经纱。

3.2. 距试样短边 100mm 处折叠试样，距离折迭线 13mm 处缝线。

注意:折迭线、缝线与试样短边平行，所用的针直径为 0.76mm，缝线为 39tex 的白色丝光棉或大约 36tex 的涤棉包芯纱，14 针/in。

3.3. 缝线时，所用的张力要均匀一致。缝线后，沿折迭线剪开。

3.4. 将未对折的 150mm 测试样平行短边剪下，使无缝线的 100mmX150mm 的测试样和有缝线的测试样组成一组。

3.5. 为便于夹持试样，距离长边 38mm 处划一平行长边的直线(简称"标记线")。

3.6. 按以上方法共取 5 组测试样。

4. 试样调湿

4.1. 测试样品要根据 ASTM D1776 放在标准大气下($21 \pm 1^\circ\text{C}$ ， $65 \pm 2\%RH$)调湿。

5. 测试程序

5.1. 设置好仪器参数。

5.2. 将无缝线的测试样正确夹持，启动仪器，得到拉伸曲线。

5.3. 将有缝线的测试样固定在上夹钳中，缝线位于上下夹钳的中间位置，并处于水平。为使样品受力均匀，可在样品下端用金属夹，然后固定好下夹钳，取下金属夹。启动仪器，得到拉伸曲线。

5.4. 按以上方法做其余的四组样品。

6.计算

6.1. 计算缝线滑移的平均值，精确到 0.5lbf(2N)。

7.报告

7.1. 说明所使用的标准：ASTM D434；

7.2. 报告以下信息：

7.2.1. 所用仪器的类型；

7.2.2. 测试样品的数量；

7.2.3. 缝线的描述(所用缝线的类型、针距、针号)；

7.2.4. 所使有的水洗或干洗程序；

7.2.5. 经向滑移或纬向滑移；

7.2.6. 缝线开口的尺寸；

7.2.7. 缝线滑移值，精确到 0.5lbf(2N)，以及缝线滑移现象，如织物断裂、纱线断裂、超过仪器的量程等。

声明： 以上为翻译文件，仅供参考学习，具体内容请以原版标准文件为准。

上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255

Fax: +86-21-61485258

E-mail: info@roachelab.com

www.roachelab.com

RoacheLab
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

