

# 纺织色牢度常见的测试方法

纺织的色牢度（Color fastness）又称染色牢度、染色坚牢度。是指纺织品的颜色对在加工和使用过程中各种作用的抵抗力。根据试样的变色和未染色贴衬织物的沾色来评定牢度等级。纺织品在其使用过程中会受到光照、洗涤、熨烫、汗渍、摩擦和化学药剂等各种外界的作用，有些印染纺织品还经过特殊的整理加工，如树脂整理、阻燃整理、砂洗、磨毛等，这就要求印染纺织品的色泽相对保持一定牢度。

## 纺织品色牢度常见的测试方法

最常用的是耐洗、耐光、耐摩擦及耐汗渍、耐熨烫、耐气候等项。在实际工作中，主要是根据产品的最终用途及产品标准来确定检测项目，如毛纺织产品标准中规定必须检测耐日晒色牢度，针织内衣当然要测耐汗渍牢度，而户外用纺织品（如遮阳伞、灯箱布、篷盖材料）则当然要检测其耐气候色牢度。

### 1.日晒色牢度

纺织品在使用时通常是暴露在光线下的，光能破坏染料从而导致众所周知的“褪色”，使有色纺织品变色，一般变浅、发暗，有些也会出现色光改变，所以，就需要对色牢度进行测试，日晒色牢度测试，就是将试样与不同牢度级数的蓝色羊毛标准布一起放在规定条件下进行日光曝晒，将试样与蓝色羊毛布进行对比，评定耐光色牢度，蓝色羊毛标准布级数越高越耐光。

### 2.水洗色牢度

将试样与标准贴衬织物缝合在一起，经洗涤、清洗和干燥，在合适的温度、碱度、漂白和摩擦条件下进行洗涤，使在较短的时间内获得测试结果。其间的摩擦作用是通过小浴比和适当数量的不锈钢珠的翻滚、撞击来完成的，用灰卡进行评级，得出测试结果。嘉峪检测网中不同的测试方法有不同的温度、碱度、漂白和摩擦条件及试样尺寸，具体的要根据测试标准和客户要求来选择。

### 3.摩擦色牢度

将试样放在摩擦牢度仪上，在一定压力上用标准摩擦白布与之摩擦一定的次数，每组试样均需做干摩擦色牢度与湿摩擦色牢度。对标准摩擦白布上所沾的颜色用灰卡进行评级，所得的级数就是所测的摩擦色牢度。摩擦色牢度需要做干摩和湿摩两种试验，试样上所有的颜色都要摩擦到。

### 4.干洗色牢度

同水洗色牢度一样，只是水洗改成干洗。

### 5.汗渍色牢度

将试样与标准贴衬织物缝合在一起，放在汗渍液中处理后，夹在耐汗渍色牢度仪上，放于烘箱中恒温，然后干燥，用灰卡进行评级，得到测试结果。不同的测试方法有不同的汗渍液配比、不同的试样大小、不同的测试温度和时间。

### 6.非氯漂色牢度

将织物在带有非氯漂的洗涤条件下水洗之后，评定其颜色变化程度，这就是非氯漂色牢度。

### 7.压烫色牢度

将干试样用棉贴衬织物覆盖后，在规定温度和压力的加热装置中受压一定时间，然后用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。热压烫色牢度有干压、潮压、湿压，具体要根据不同的客户要求和测试标准选择测试方法。

声明：以上内容部分来自互联网，如不慎侵害您的相关权益，请留言告知，我们将尽快删除。

## 上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255 Fax: +86-21-61485258

E-mal: info@roachelab.com www.roachelab.com

**RoacheLab**  
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

