

GP-200 操作规程

一、仪器名称

GP-200 的三次元可变角光泽仪，日本 MURANKMI COLOR RESEARCH LABORATORY 公司

二、仪器功能

该仪器可以用来研究纤维，织物的表面光学特征，测试塑料、玻璃等的透光特性，测量纸的光学性能指标。还可以测定磁性涂料涂层面的光学性能指标、评价高光泽镜面的光泽度、毛发的光学性能测量等等。

三、操作指南

（一）准备工作

1. 打开变压器，机器总开关（机器左侧 POWER 开关）及光源开关 LAMP，预热 30 分钟。随后打开电脑。
2. 依次打开 HIGH VOLT ON、RECEIVING ANGLE 及 INCIDENT ANGLE 对应的白色开关按钮。将机器左侧的控制开关开在 AUTO 位置。
3. 入射角度调节：打开 ANGLE SCALE LAMO 开关，机器前方黑色把手处于推进时可在机器中间的角度观察窗口观察到入射角。利用 INCIDENT ANGLE 的方向开关（BWD 为光标向右移动，FWD 为光标向左移动）来移动光标确定所需要的入射角度数，同时用速度旋钮调节光标移动的速度。设置好后关闭 ANGLE SCALE LAMO 开关。
4. 样品尺寸大约 12*7cm

（二）测试

1. 双击打开电脑软件“GP-MEASURE for Windows”。
2. 单击“Set up”按钮。在出现 MENU1 界面处设置参数：measure mode: reflection; measure item: Gonio; IA 为入射角度数; FA:0.0; R1,R2 为测试角度范围，可根据需要设置。在 MENU2 界面处设置显示在测试窗口中的数据 and 图谱。在 MENU3 界面处输入样品的名称和相关信息。在 MENU4 界面输入 SENSITIVITY 级 HIGH VOLT 参数。
3. 设置好后点“OK”，点“Measure”按钮，根据屏幕提示放入测试样品。检查屏幕显示的入射角度数与机器设置的是否一致。确认无误单击“NEXT”。
4. Sensitivity Check，等待数秒，开始调节 High Volt 使其为 170%，如果 High Volt 最低时还大于 170%，则在减光器插口插入 ND-10filter 或 ND-1filter,使 High Volt 为 170%。调整后点击“Recheck”。
5. 点击“Confirm”输入机器显示的两个电压值，点击“OK”。点击“NEXT”开始测试。注意测试时不能打开测试门。
6. 测试结束，点击“Save”按钮，对话框中下拉选择要保存的数据双击，点击“Save”，点击“Change”改变保存路径。
7. 实验结束依次关掉软件、光源、机器开关及电脑。

四、注意事项

1. 测试条件不同，得到的结果不同，测试时尽可能一系列样品测试条件设置相同。
2. 织物类别相差太大，测试结果相差很大。如颜色，织物组织结构等。
3. 测试时应保持织物平整，干净。
4. 对于方向性比较强的织物，测试应考虑经纬（或横竖）方向。
5. 角度观察照明灯只有在设置入射角观察角度刻度时打开。

6. 保持测试仓内干净。
7. 所有人员操作前必须完全了解仪器操作才可上机实验。
8. 实验结束后请做好使用记录及卫生工作。

上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255 Fax: +86-21-61485258

E-mal: info@roachelab.com www.roachelab.com

RoacheLab
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

