

常规起球测试有这四种！你都了解吗？

人们长时间穿着衣物或者衣物经洗涤，织物表面的纤维头会因为摩擦滑动而松散，露在织物表面，形成起毛。这些毛茸因具有较好的耐磨性，在继续受到外界摩擦时就会纠结成小球会出现起球现象，是影响织物手感、外观和服用性能的重要因素之一，也是服装产品质量的一个重要指标。



1. 圆轨迹法

此法多用于机织物，针织物，较为普遍。

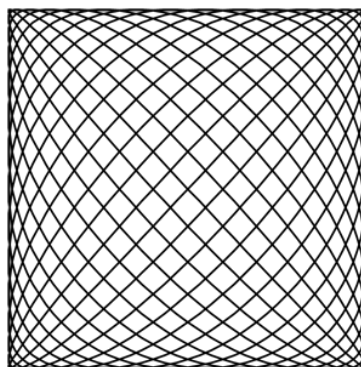
测试原理：按规定方法和试验参数，采用尼龙刷和织物磨料或仅用织物磨料，使试样摩擦起毛起球。然后在规定光照条件下，对起毛起球性能进行视觉描述评定。圆轨迹法参数可根据织物类型选择,有产品标准的可依据产品标准要求：

常用标准： 如 GB/T4802.1-2008 要求

2. 马丁代尔法

此法多用于针织物，机织物，尤其家纺类产品。

测试原理：在规定压力下，圆形试样以李莎茹图形的轨迹与相同织物或羊毛织物磨料织物进行摩擦。试样能够绕与试样平面垂直的中心轴自由转动。经规定的摩擦阶段后，采用视觉描述方式评定试样的起毛或起球等级。



常用标准： 如 GB/T4802.2-2008 ISO5670， BS3424/5690， BS EN ISO12947-1， BS EN

ISO12945-2 等。

3. 滚箱法

此法多用于针织物，尤其毛织物。

测试原理：安装在聚氨酯管上的试样，在具有恒定转速、衬有软木的木箱内任意翻转。经过规定的翻转次数后，对起毛和（或）起球性能进行视觉描述评定。



常用标准：GB/T 4802.3, ISO 12945.1, BS5811, JIS L1076, IWS TM152, M&SP18, P18B, P18C, P21A, NEXT19 等

4. 随机翻滚法

测试原理：乱翻式起毛起球测试仪可检测织物的起球性能。在独立的不锈钢样品测试室中不锈钢叶片的旋转作用下，待测织物与软木衬壁持续、随机摩擦、测试时间由计时器和音频警报器控制，测试室内还可注入压缩空气以增强翻转、摩擦作用。



常用标准：GB/T4802.4、ISO12945.3、ASTM D3512、ASTM D1375 等。

上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255 Fax: +86-21-61485258

E-mal: info@roachelab.com www.roachelab.com

RoacheLab
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

